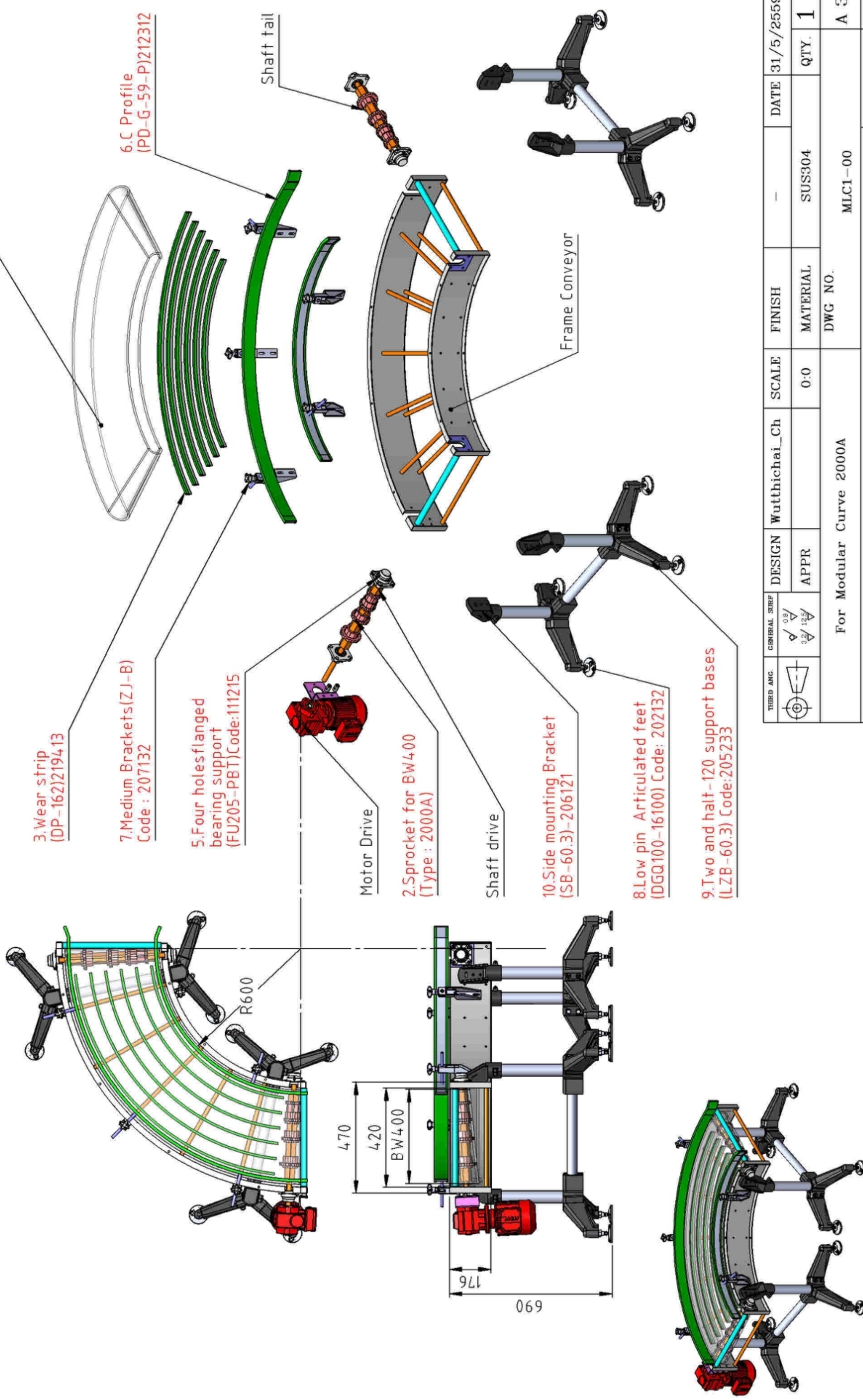


สายพานโค้ง PVC มีปัญหา..
สายพาน Modular..แก้ได้



600/1356 M.14 T.Kukot A. Lumlukka
Pathumthani 12130
Tel: 090-907-6077 , 02-992-1025
Fax.02-992-1022
E-mail: info@conveyorguide.co.th
www.conveyorguide.co.th
Line ID: conveyor_guide

Available For sale Item 1-10



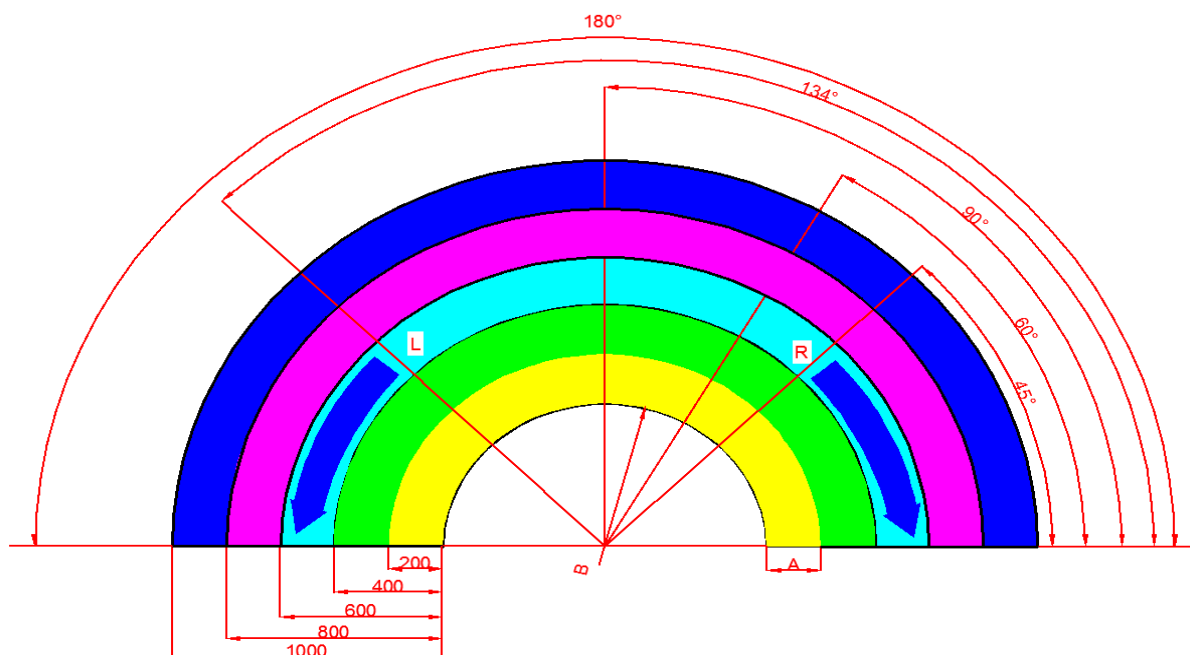
	DESIGN	Wutthichai_Ch	SCALE	0:0	FINISH	—	DATE	31/5/2559	
	GENERAL SURF	APPR			MATERIAL	SUS304	QTY.	1	
For Modular Curve 2000A				DWG NO.		MLC1-00		A 3	
FILE LOCATION :								REVISION	0

Series 2000A Special

สายพานโค้งแบบพิเศษ Generation ใหม่

- แข็งแรง ทนทาน ใช้งานได้นานกว่ามากเมื่อเทียบกับสายพาน PVC ทั่วไป
- สามารถโค้งได้ทันทีโดยไม่ต้องมีระยะทางตรงก่อน และ หลังออกจากโค้ง
- ออกแบบ และ ผลิตโครงสร้างสายพานได้ง่ายและรวดเร็ว
- สายพานเดินตรงแนวตลอด ขอบสายพานจะไม่เสียดสีกับโครงสร้าง
- หลากหลายหน้ากว้าง องศาโค้ง ให้เลือกใช้งาน ตั้งแต่ 30- 180 องศา
- หากเกิดการเสียหายสามารถซ่อมแซม แก้ไขให้สายพานใช้งานง่ายและรวดเร็ว

Specification		
(A) Belt Width (mm.)	(B) Inside Radius (mm.)	Degree (°)
200	600	30,45,60,90,135,180
400	600	30,45,60,90,135,180
600	600	30,45,60,90,135,180
800	600	30,45,60,90,135,180
1000	600	30,45,60,90,135,180
1200	600	30,45,60,90,135,180
1400	600	30,45,60,90,135,180
1600	600	30,45,60,90,135,180



สายพานโค้ง PVC มีปัญหา..สายพาน Modular..แก้ได้

➤ **หมดปัญหาสายพานโค้งด้วย สายพาน Modular Belt โค้งรุ่น 2000A**

1. เป็น Modular Belt รุ่น หน้าบนเรียบ (Flat Top)
2. มีรัศมีโค้งที่ 600 mm. ตายตัว
3. มีความกว้างมาตรฐานที่ 200/400/600/800/1000/1200/1400/1600 mm.
4. ความเร็วสายพานสูงสุด 60 m. / min.
5. โค้งได้ตั้งแต่ 30 , 45 , 60 , 90 , 120 , 180 องศา

ทางเลือกใหม่ สายพานโค้ง (Curve Belt Conveyor)

1.ความเป็นมาของปัญหา

ระบบสายพานลำเลียงประเภท Lightweight หรือที่เราเรียกกันว่า สายพาน PVC หรือ PU นั้นถูกนำมาใช้กันอย่างแพร่หลาย ในการลำเลียงสินค้าประเภท Unit Load เพราะว่า มีราคาถูก น้ำหนักเบา มีหลากหลาย Application ให้เลือกใช้ การต่อ(Splice)และการติดตั้ง(Installation) ทำได้ง่ายกว่าสายพานยางดำและPVCแต่สามารถใช้งานได้และมีประสิทธิภาพอย่างเพียงพอสำหรับการลำเลียงวัสดุต่างๆที่ใช้แรงดึงไม่มากและลำเลียงเป็นแนวตรง(Straight Line) ปัญหาที่พบบ่อยซึ่งเป็นปัญหาพื้นฐานคือสายพานเดินไม่ตรงแนว (Misalignment) ซึ่งก็ปรับแก้กันได้ไม่ยากเย็นแต่ประการใด แต่เมื่อไหร่ก็ตามที่ Line การผลิตต้องมีระบบลำเลียงเป็นแนวโค้ง(Curve Conveyor) มาเกี่ยวข้อง ปัญหาที่เริ่มเข้ามาท้าทายยิ่งถ้าเป็นโค้งมากๆ ปัญหาที่ยิ่งซับซ้อนและท้าทายแก้ไขได้ยากมากยิ่งขึ้นลองติดตามดู



สายพานโค้ง PVC (Curve Conveyor Belt) ตรวจสอบกันหน่อย

ที่เกริ่นมาให้ท่านรับทราบนั้นมีได้หมายความว่าระบบสายพานลำเลียงประเภท Lightweight หรือที่เราเรียกกันว่า สายพาน PVC หรือ PU ใช้งานได้ไม่ดีหรือไม่เหมาะสมนะครับ ใช้ได้ครับแต่จะมีปัญหา ก็คือเมื่อใช้งานไปแล้วระยะหนึ่งเมื่อต้องการเปลี่ยนสายพานหรืออุปกรณ์อย่างอื่น แต่ไม่สามารถหาอะไหล่ได้เหมือน Spec เดิมๆ ปัญหาที่จะเกิด ตัวอย่างเช่นท่านที่เคยใช้สายพาน PVC โค้ง (Curve Conveyor Belt) ที่ผลิตจากต่างประเทศก็จะพบว่าไม่เกิดปัญหามากมายนัก เพราะตั้งแต่ตัว **โครงสร้างอุปกรณ์** **สายพาน** ที่ติดตั้งมาใหม่กับเครื่องจักรจากโรงงานที่มีมาตรฐานมักมี **ความละเอียด (Precision) สูง** แม้แต่ตัว สายพานโค้ง PVC (Curve Conveyor Belt) ยังต้องใช้เครื่อง CNC ตัดให้สายพานเข้ารูปโค้งอย่างแม่นยำ เพื่อสายพานจะ **โอบลูกกลิ้งได้เต็มหน้าตัด** ทำให้มีแรงเสียดทานมากเพียงพอที่จะขับเคลื่อนให้เคลื่อนที่และป้องกันไม่ให้สายพานเกิดการ **บิดตัวหรือการเสียรูป** ขณะทำงาน เมื่อท่านต้องการเปลี่ยนสายพานเส้นใหม่ ก็ต้องให้ Supplier รายใหม่ในประเทศจัดหาสายพานให้ ท่านก็ต้องเอาสายพานเส้นเก่าไปให้ Supplier เขาวัดขนาดเพื่อจะตัดสายพานเข้าให้รูปโค้งเหมือนอย่างของเดิมๆที่ติดมากับเครื่อง แต่ตัวอย่างที่ให้ไปก็เป็นตัวอย่างที่สายพานยืดไปแล้วระยะก็ผิดเพี้ยนไม่เหมือนของเดิมแน่นอน งานนี้ก็เริ่ม **กลัดกระดุมผิดตั้งแต่เม็ดแรก** แล้ว คงไม่ต้องพูดถึงผลที่จะตามมาว่างานเข้าเป็นอย่างไร อย่างไรก็ตามถึงแม้ว่าจะคิดในเชิงบวกเต็มที่ สมมุติว่าท่านให้ตัวอย่างระยะสายพานโค้ง (Curve Conveyor Belt) กับ Supplier เหมือนของเดิมทุกประการ Supplier ก็จะวัด-ตัดสายพานโดยไม่บรรทัดวัด กับ ใช้มีด คัตเตอร์ (Cutter) ตัด ท่านคงนึกภาพเองได้ว่าการวัด-ตัดตัวสายพานโค้ง (Curve Conveyor) โดยใช้เครื่อง CNC เพื่อให้สายพานเข้ารูปโค้งอย่างแม่นยำกับใช้ไม้บรรทัด-มีด คัตเตอร์ (Cutter) ตัดมันมีความละเอียดต่างกันขนาดไหน **สรุปแล้วปัญหาเรื่องขนาดพอดีของสายพานก็ยังมีอยู่** นี้ยังไม่พูดถึงฝีมือการต่อ (Splice) สายพานว่าดีเรื่องหรือไม่ ถ้าวัดระยะและตัดขนาดสายพานได้ถูกต้องแต่ต่อ (Splice) สายพานไม่เอาไหน ผลรวมก็คือไม่เอาไหนนั่นเอง ฟังๆแล้วดูเหมือนว่าห่อเหี่ยว ไม่มีทางออกที่ดีหรืออย่างไรกัน อย่าเพิ่งสิ้นหวังครับ วันนี้ บริษัท คอนเวเยอร์โกด์ จำกัด มีนวัตกรรมใหม่ (Innovative Product) เป็นเรื่องใหม่จริงๆ เพราะระบบที่กำลังนำมาเสนอเพื่อเป็นคำตอบกับปัญหาเหล่านี้ เพิ่งจะพัฒนามาได้เพียงไม่กี่ปีนี่เอง เท่าที่ทราบ ที่บ้านเราน่าจะยังไม่มีผู้ใช้งานหรือยังไม่มีใครรู้มากนักครับ อย่างไรก็ตามอย่าเพิ่งเชื่อทั้งหมดนะครับ ลองอ่านแล้วค่อยๆพิจารณาต่อไป อ่านแล้วขอพบาคำตอบด้วยตัวท่านเอง



ปัญหาเรื่องการผลิตขนาดพอดีของสายพานหลังใช้งาน

2. ปัญหาพื้นฐานของ สายพาน PVC หรือ PU

ท่านที่เคยใช้งานระบบสายพานลำเลียงประเภท Lightweight หรือที่เราเรียกกันว่า สายพาน PVC หรือ PU คงมีประสบการณ์ตรงเกี่ยวกับปัญหาที่จะกล่าวต่อไปนี้เป็นอย่างดี แต่บริษัท คอนเวเยอร์โกด์ จำกัดก็ขอนำมากล่าวซ้ำเพื่อความเข้าใจของท่านอื่นที่อาจจะยังไม่มีประสบการณ์บังเอิญเข้ามา website ของเราจะได้มีความเข้าใจและได้ประโยชน์ไปพร้อมๆกัน

1. ปัญหาเกี่ยวกับ การ Slide ของสายพาน PVC/PU ทำให้สายพานเบียดโครงสร้าง ของConveyor
2. ปัญหาเกี่ยวกับ การ Slip ของสายพาน PVC/PU ทำให้สายพานหมุนฟรี
3. ปัญหาเกี่ยวกับ การ ยืด-หด ตัวของสายพาน PVC/PU ทำให้สายพานหมุนฟรีและเบียดโครงสร้าง
4. ปัญหาเกี่ยวกับอายุการใช้งานสั้น ของสายพาน PVC/PU
5. ปัญหาเกี่ยวกับการทำงานของสายพานโค้ง (Curve Conveyor) PVC/PU

3. Modular Belt คือ Generation ใหม่และเป็นคำตอบของระบบ สายพานลำเลียง

1. ปัญหาเกี่ยวกับ การ Slide ของสายพาน PVC เกิดจากหลายสาเหตุแต่สาเหตุหลักคือ การ Load ของผิดวิธี การ Load ของไม่สมดุล และความสกปรกของระบบที่การขาดการบำรุงรักษาทำให้มีวัสดุเกาะสายพาน ส่งผลให้แรงเสียดทานระหว่างสายพานกับลูกกลิ้งไม่สม่ำเสมอ สายพานจึงวิ่งส่ายไป-มา ต้องคอยปรับแล้วปรับอีกตลอดเวลา

ทำไมต้องเป็นสายพาน Modular เพราะสายพาน Modular มีการทำงานแบบ Positive Drive (Tension ต่ำ) ขับแบบโซ่จักรยานโดยฟันของ Sprocket จะเกี่ยวเข้าไปในรูของตัวสายพานModularจึงไม่

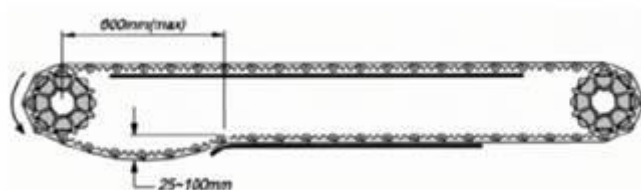
เกิดการสไลด์ (Slide) หรือ Slip เหมือนอย่างที่เกิดขึ้นใน สายพาน PVC แบบ Flat Belt ที่อาศัย Friction ระหว่างสายพานกับลูกกลิ้งเป็นตัวขับเคลื่อนระบบ ดังนั้นสายพาน **Modular Belt** จะวิ่งตรงแนวตลอดอายุการใช้งาน ปราศจากปัญหาสายพาน Slip หรือ Slide แล้วขอบสายพานชำรุด



Positive Drive ฟันของ Sprocket เกี่ยวเข้าไปในรูของตัวสายพาน Modular

2. ปัญหาเกี่ยวกับ การ Slip ของสายพาน PVC เกิดจากแรงเสียดทานระหว่างสายพานกับลูกกลิ้งไม่เพียงพอ เนื่องจากลูกกลิ้งไม่ได้หุ้มยาง มุมโอบน้อยไป สายพานหย่อน ไม่มี Take Up และความสกปรกของระบบตลอดจนขาดการบำรุงรักษาทำให้มีวัสดุเกาะสายพานส่งผลให้แรงเสียดทานระหว่างสายพานกับลูกกลิ้งน้อยลง หรือสายพานยืดมากเกินไป สายพานจึงหมุนฟรี เกิดการ Slip เพราะสายพาน PVC แบบ Flat Belt ต้องอาศัย Friction เป็นตัวขับเคลื่อนระบบ การแก้ไขอาจใช้วิธี ปรับ Take up เป็นครั้งๆ ไปก็พอช่วยได้บ้าง แต่หากมีทางเลือกที่ดีกว่าทำไมไม่ลองพิจารณาดูเล่า?

ทำไมต้องเป็นสายพาน Modular สายพาน Modular มีการทำงานแบบ Positive Drive (Tension ต่ำ) ตัวขับเคลื่อนเป็นแบบโซ่จักรยานโดยฟันของ Sprocket จะเกี่ยวเข้าไปในรูของตัวสายพาน Modular จึงไม่เกิดการสไลด์ (Slide) หรือ Slip ปกติ Modular Belt ไม่ต้องมีชุดปรับความตึง (Take Up) เนื่องจาก Modular Belt อาศัยแรงตึงของสายพาน โดยน้ำหนักของสายพานในด้าน Return จะเป็นตัวเก็บสายพานในส่วนที่เกิน (ทำหน้าที่คล้ายๆ ตัวปรับความตึงอัตโนมัติ)



น้ำหนักของสายพานด้าน Return ทำหน้าที่เป็นตัวปรับความตึงอัตโนมัติ

3. ปัญหาเกี่ยวกับ การ ยืด-หด ตัวของสายพาน PVC/PU เนื่องจากความการเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิทำให้สายพาน Slip และ Slide เนื่องจากแรงตึงในสายพานไม่สม่ำเสมอ

ทำไมต้องเป็นสายพาน Modular สายพาน Modular มีการทำงานแบบ Positive Drive (Tension ต่ำ) ดังที่กล่าวมาแล้ว แรงดึงในสายพานจึงสม่ำเสมอ สามารถลำเลียงวัสดุได้ตั้งแต่อุณหภูมิ -60 to 250 Celsius จึงสามารถใช้งานได้ทั้งงานที่มีอุณหภูมิต่ำและสูง เช่นการลำเลียงสินค้าเย็นจัดเพื่อการละลายน้ำแข็งหรืองานลำเลียงวัสดุร้อนๆเพื่อลดอุณหภูมิจากร้อน-ให้เย็นลง ระหว่างการลำเลียงก็ทำได้

4.ปัญหาเกี่ยวกับอายุการใช้งานสั้น ของสายพาน PVC/PU

ทำไมต้องเป็นสายพาน Modular. สายพาน Modular มีโครงสร้างกะทัดรัด มีขนาดเล็กกว่าสายพาน PVC/PU การขับเคลื่อนด้วยเฟือง (Sprocket) เกี่ยวกับร่องหรือข้อพับ (Hinge) ของสายพานจึงทำให้แรงดึงในระบบน้อยกว่าการขับเคลื่อนสายพาน PVC เรียบแบบทั่วไป การที่โครงสร้างมีขนาดเล็กและแรงดึงต่ำทำให้ bearing มีอายุการใช้งานที่ยาวนานกว่า โดยปกติแล้วสายพาน Modular จะมีอายุการใช้งานที่ยาวนานกว่าสายพาน เรียบแบบ PU/PVC ประมาณ 6-10 เท่าแล้วแต่ชนิดและการใช้งานของ Application

5.ปัญหาเกี่ยวกับ การรับน้ำหนักของสายพาน PVC/PU ที่มีจำกัดรับน้ำหนักได้น้อย



สายพาน Modular สำหรับ line การผลิตรถยนต์

ทำไมต้องเป็นสายพาน Modular สายพาน Modular Belt มีความทนทานสูง ในรุ่น Heavy Duty สามารถลำเลียงวัสดุได้ถึง 1.5 Ton/Square. Meter จึงสามารถลำเลียงวัสดุหนักได้อย่างสบายๆเช่น ระบบสายการผลิตรถยนต์ ลำเลียงกระดาษ เป็นต้น

6.ปัญหาเกี่ยวกับการทำงานของสายพานโค้ง (Curve Conveyor Belt) PVC/PU ดังได้กล่าวแล้วในความเป็นมาของปัญหา ว่าการทำงานของสายพานลำเลียง PVC ในแนวตรง(Straight Line)สำหรับการลำเลียงวัสดุทั่วไป ปัญหาที่พบบ่อยซึ่งเป็นที่มาของปัญหาคือสายพานเดินไม่ตรงแนว (Misalignment) ซึ่งก็ปรับแก้กันได้ไม่ยากเย็นแต่ประการใด แต่เมื่อไหร่ก็ตามที่ Line การผลิตต้องมีระบบลำเลียงเป็นแนวโค้ง (Curve Conveyor) มาเกี่ยวข้อง ปัญหาที่เริ่มเข้ามาทักทาย ยิ่งถ้าเป็นโค้งมากๆ ปัญหาที่ยิ่งซับซ้อนและท้าทายแก้ไขได้ยากมากยิ่งขึ้น เพราะลำเลียงเป็นแนวโค้ง(Curve Conveyor) นั้นต้องใช้แรงขับเคลื่อนมากกว่าการ

ลำเลียงเป็นแนวตรง(Straight Line)หลายเท่า นั้นหมายความว่า สายพาน PVC ต้องโอบลูกกลิ้ง(ที่มีลักษณะเป็น Taper คือจะมีเส้นผ่าศูนย์กลางไม่เท่ากันทั้งความยาว) ให้แน่นขึ้นเป็นหลายเท่าเช่นกัน จะเป็นเช่นนั้นได้สายพานต้องตัดให้มีความละเอียดสูงมากเพื่อให้เข้ารูปโค้งอย่างแม่นยำพอดี สายพานจึงจะโอบลูกกลิ้งได้เต็มหน้าตัดสายพานเพื่อให้มีแรงเสียดทานมากเพียงพอที่จะทำให้สายพานเคลื่อนที่และป้องกันไม่ให้เกิดการบิดตัวหรือการเสียรูปของสายพานขณะทำงาน ถ้ามองว่าทำได้หรือไม่? ถ้าทำได้ปัญหาก็น้อย ถ้าทำแก้ปัญหาที่เพิ่มขึ้นแล้วแต่จะแย่มาก-น้อยแค่ไหน ที่กล่าวมาทั้งหมดนี้ยังไม่ได้กล่าวถึงเลยว่าการเลือกชนิดของสายพานไม่เหมาะสมกับ Application จะมีปัญหาใดตามมาให้แก้ไขอีก



สายพานบิดตัว-เสียรูป

4. นำเสนอ Modular Belt คือ Generation ใหม่และเป็นคำตอบของระบบสายพานลำเลียง

สายพาน Modular ลำเลียงในแนวตรง (Straight Line) ได้ดีอย่างไรจะไม่กล่าวถึงในบทความนี้ อย่างไรก็ตามก็ความได้เปรียบของสายพาน Modular ที่ดีกว่าสายพาน PVC/PU อย่างเด่นชัด คือ สายพาน Modular สามารถวิ่งในแนวราบโค้งได้ (Horizontal Curve) อย่างต่อเนื่องโดยใช้สายพานแค่เส้นเดียว ขณะที่สายพาน PVC/PU ต้องใช้ระบบสายพานหลายเส้นต่อกันเมื่อต้องการเปลี่ยนทิศทางที่ลำเลียง ข้อดีของการลำเลียงต่อเนื่องคือทำให้ วัสดุไม่ล้ม ไม่เสียหาย ประหยัดทั้งพลังงานและพื้นที่ ลดจุดเชื่อมต่อ

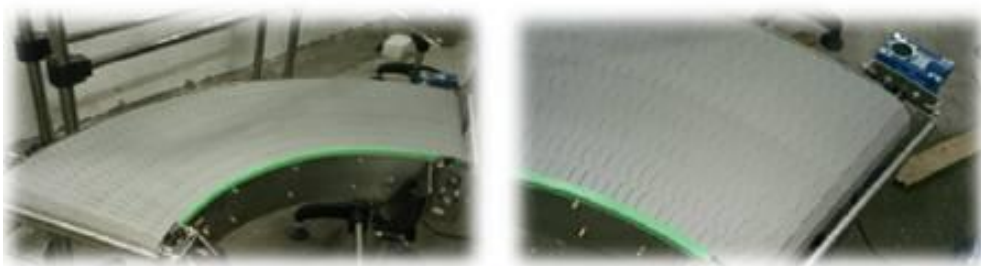


สายพาน Modular ลำเลียงในแนวตรง (Straight Line)



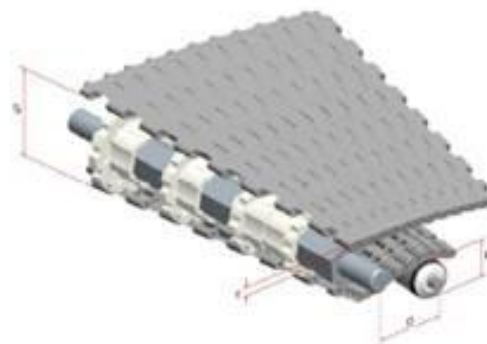
สายพาน Modular ลำเลียงต่อเนื่องในแนวโค้ง (Curve Line) ใช้มอเตอร์ขับเพียงตัวเดียว

5. สายพาน Modular ที่เป็น Generation ใหม่ของสายพานโค้ง (Curve Conveyor Belt)



สายพานโค้ง (Curve Conveyor Belt) Modular

ดังได้กล่าวมาแล้วข้างต้นว่า สายพาน Modular มีการทำงานแบบ Positive Drive (Tension ต่ำ) เป็นการขับเคลื่อนโดยใช้จักรยานโดยฟันของ Sprocket จะเกี่ยวเข้าไปในรูของตัวสายพาน Modular จึง **ไม่เกิดการสไลด์ (Slide) หรือ Slip** เหมือนอย่างที่เกิดใน สายพาน PVC แบบ Flat Belt ที่อาศัย Friction (Tension สูง) เป็นตัวขับเคลื่อนระบบ ดังนั้นสายพาน Modular Belt **จะวิ่งตรงแนวตลอดอายุการใช้งาน** ปราศจากปัญหาสายพาน Slide แล้วขอบสายพานชำรุด ลองมาดูว่า สายพาน Modular แบบสายพานโค้ง (Curve Conveyor Belt) ทำงานได้อย่างไร?



Sprocket จะมีหลายตัวบนแกนเพลลา (Shaft) เดียวกัน

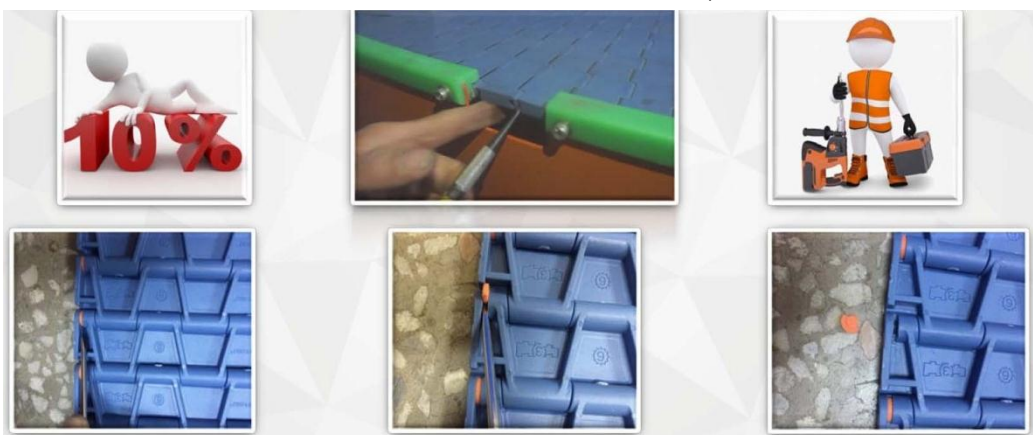
จากรูปจะเห็นว่า Sprocket จะมีหลายตัวบนแกนเพลลา(Shaft) เดียวกัน แต่ละตัวก็จะมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง(Diameter) หลายขนาดแตกต่างกันไปตามรัศมีความโค้งของสายพาน ทั้งนี้ก็เพราะรัศมีความโค้งของสายพานในช่วงด้านในจะมีค่าน้อยและจะค่อยๆมีค่าเพิ่มขึ้นเมื่อมีรัศมีความโค้งของสายพานมากขึ้น Sprocket จึงต้องปรับขนาดให้สอดคล้องกับรัศมีความโค้งของสายพาน **นี่ก็เป็นจุดหนึ่งที่เป็นนวัตกรรมใหม่** ส่วนฟันของ Sprocket จะเกี่ยวเข้าไปในรูของตัวสายพาน Modular ขับเคลื่อนสายพานได้อย่างมั่นคงปราศจากการสไลด์(Slide) หรือ Slip อย่างแน่นอนตัดปัญหาเรื่องเหล่านี้ไปได้เลย ยังมีข้อดีของสายพาน Modular ขอยกตัวอย่างมาเพียงบางข้อก็แล้วกัน

- Easy Installation การประกอบติดตั้งง่าย ต่อ(Splice) รวดเร็วกว่าระบบสายพาน PVC /PU โดยทั่วไปเพราะไม่ต้องใช้เตาต่อสายพาน สามารถใช้ค้อนและคีมก็สามารถต่อสายพานได้อย่างรวดเร็วใช้งานได้ทันทีไม่ต้องปรับ Alignment หลังการต่อสายพาน



ติดตั้งง่าย ๆ ด้วยไขควงและคีม

- Easy Maintenance ระบบสายพาน Modular Belt สามารถทำการซ่อมบำรุงได้ง่ายหากเกิดการชำรุดเสียหายเพราะสามารถเปลี่ยนเฉพาะในช่วงที่สายพานเสียหายเท่านั้นโดยการถอดเปลี่ยนสลัก (Rod) คล้ายกับการต่อตัว LEGO ใช้เครื่องมือง่ายๆ เพียงคีม ค้อน เท่านั้นก็เพียงพอ



สามารถถอดเปลี่ยนเป็นชิ้นๆได้ง่าย

- Reduce down Time สายพาน Modular จะมีอายุการใช้งานที่ยาวนานกว่าสายพาน เรียบแบบ PU/PVC ประมาณ 6-10 เท่า หากเสียหายก็ซ่อมบำรุงง่ายและรวดเร็วจึงทำให้โอกาสที่ระบบจะหยุดการทำงานนานๆนั้นน้อยลงไปด้วย

Specification ของ Generation ใหม่สายพาน Modular Belt คือคำตอบของระบบสายพานลำเลียง

Fixed Radius: 600mm Minimum Width: 200mm Open Area: 0% Approved: FDA Rod: Ø 5.0mm Flight: No Side Guard: No Curve : Yes	
--	--

Data

Belt Material	Belt Strength		Temperature	
	Straight		℃ (min.)	℃ (max.)
	Kg/M(BW)	N/M(BW)		
Polypropylene	1600	16000	1	100
Polyethylene	1550	15500	-60	60
Acetal	2640	26400	-40	80
Nylon	2230	22300	1	180

BW – Belt Width

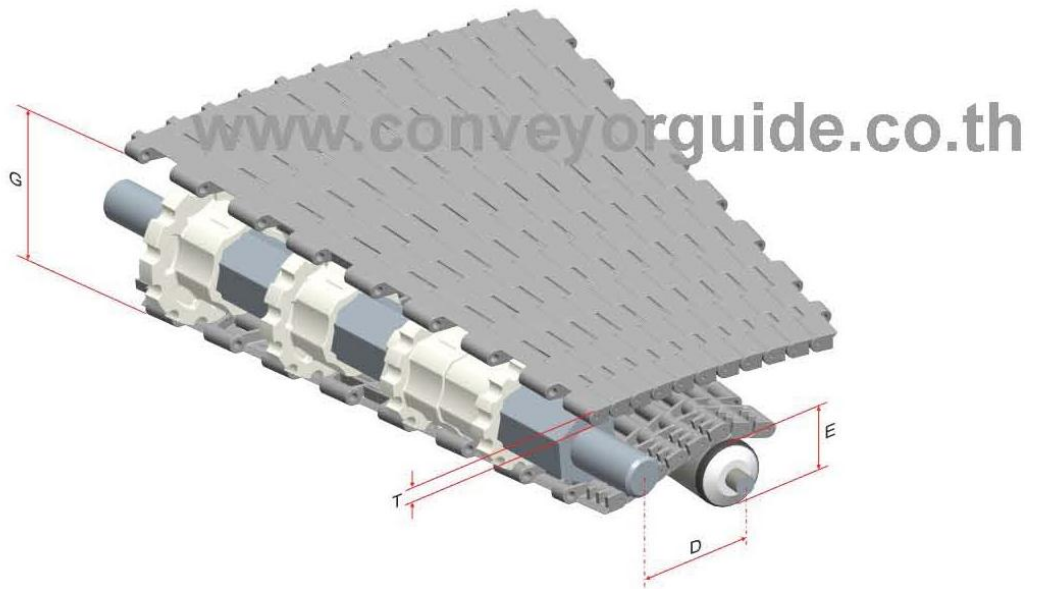
Color Table

Polypropylene					Polyethylene					Acetal					Nylon				
W	G	N	DB	B	W	G	N	DB	B	W	G	N	DB	B	W	G	N	DB	B
●	●						●			●				●				●	

W-White, G-Gray, N-Nature, DB-Dark brown, B-Blue

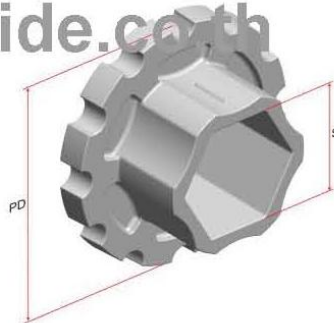
Friction Table

Belt Material	Friction Wear strips & Products							
	UHMW	HDPE	Steel	Glass	SUS	Plastic	Cardboard	Aluminum
Polypropylene	0.32	0.24	0.15	0.09	0.13	0.08	0.15	0.25
Polyethylene	0.13	0.11	0.26	0.19	0.31	0.16	0.21	0.41
Acetal	0.11	0.09	0.27	0.16	0.26	0.15	0.19	0.28
Nylon	0.18	0.13	0.25	0.16	0.26	0.16	0.19	0.27



Unit : mm				
No. Teeth	D (Min.)	E (Min.)	G	T
12	200	40	5.6°	10

www.conveyorguide.co.th

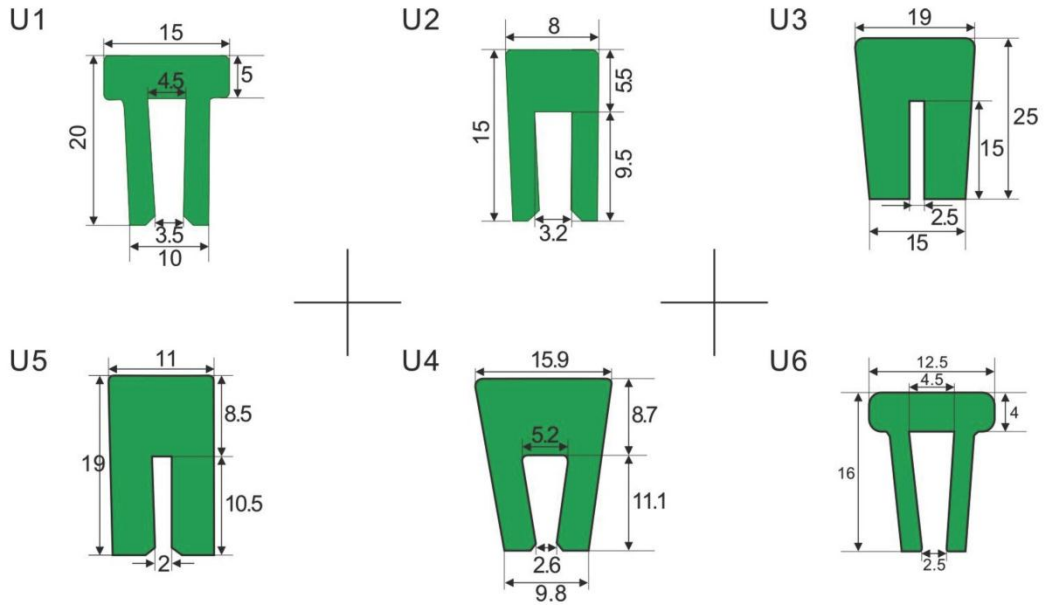


www.conveyorguide.co.th

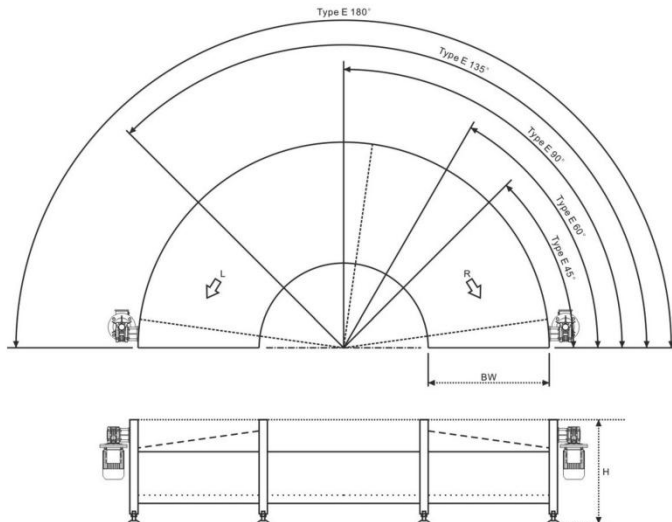
Sprocket Dimensions							Unit: mm
Belt Width	Sprocket No.	PD	S	A	B	C	H
200	1	65	41.5	35	0	11	46
	2	72		10	29		50
400	3	82		10	29		
	4	92		10	29		
600	5	101		10	29		
	6	111		10	29		
800	7	121		10	29		
	8	130		10	29		
1000	9	140		10	29		
	10	150		10	29		
1200	11	159.5		10	29		
	12	169		10	29		
1400	13	179		10	29		
	14	188.5		10	29		

Guide Rail & Wear Strips

www.conveyorguide.co.th



- We have different kinds of guide rail and wear strips for your choice; for more information, please consult our sales team.

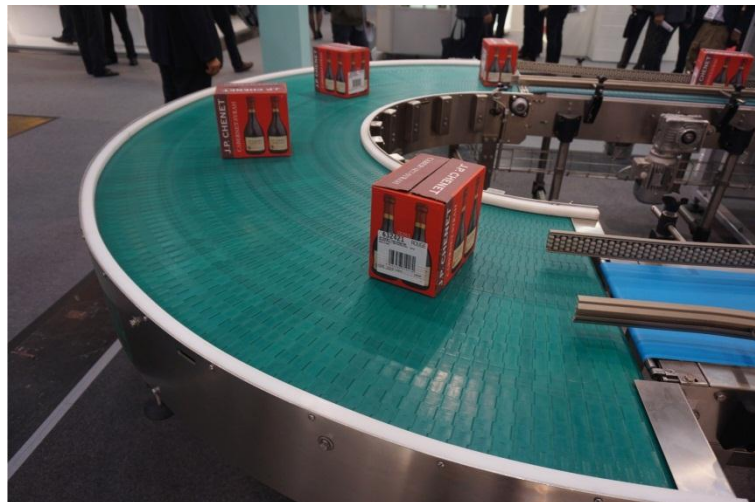


BW: 200mm 400mm 600mm 800mm 1000mm 1200mm 1400mm 1600 mm

8. Field Application (ภาพการใช้งานจริง)



ลำเลียงกล่องในอุตสาหกรรมทั่วไป



ลำเลียงขวดไวน์ในอุตสาหกรรมเครื่องดื่ม



ลำเลียงหนังสือพิมพ์ในอุตสาหกรรมการพิมพ์

9. Customers Reference





thai nissin seifun



10. Certificate ต่าง ๆ



Certificate of FDA Compliance

Certification No.: RJSCHN1201737FDA

Test Report No.: RJS1201737FDA

Applicant: HONGBELT INTERNATIONAL (HK) LIMITED
Address: 4th Floor, Building C, No.3 SongShan Road,
XinMu District, PingHu ,Shenzhen, China
FDA Facility Registration No: 19613036450
Product Description: Modular Plastic belt (Polypropylene)
Test Standards: U.S. FDA 21 CFR 177.1520
Test Performing Date: Mar. 3, 2013 to Apr.9, 2013
Test Laboratory: HK STC
Date of Issue: Apr. 23, 2013
Valid to: Apr. 22, 2014

Conclusion:

This certificate is only valid for the equipment and configuration described, in conjunction with the test date detailed above.

This certificate makes no other representations or warranties, nor does it make any representations or warranties to any person or entity other than the named certificate holder. RJS standard testing & certification center. assumes no liability to any person or entity in connection with the foregoing.



Emma Hsu
Chief Operation Officer
Date: Apr. 23, 2013



RJS STANDARDS TESTING & CERTIFICATION CENTER
141-04 14th Avenue, Whitestone, New York 11357, USA.



QMS CERTIFICATE OF REGISTRATION

Registration No.: 12811Q10466R0S

This is to certify that the Quality Management System of
Shenzhen HuaNan Xinhai Transmission machinery Co., Ltd.

F6, Building 6, Dapai District, Jihua Road, Bujishenzhen,
Jiangsu Province 210003 P. R. China

Has been audited to conform to the following Quality Management

System Standard:

GB/T19001-2008 idt ISO9001 : 2008

For the whole process of

Sales Service of industrial belts

This certificate remain valid only if the certified organization accepts at least one surveillance audit annually within the validity period of the certificate in which the surveillance audit conforming mark is in the designated position, please visit www.csiiso.com for this certificate's validity status



China Standards Institute guolian (beijing) Certification Center



Issued by:

Hongchen



Building1, No. 2 Yuetan,
North Xiaojie Xicheng District, Beijing



Management System
CNAS C128-Q

DATE OF ISSUE: 10-14-2011, VALID UNTIL: 10-13-2014

ไม่รู้จัก ในไลน์ ยังกล้าทัก ตัวเป็นๆน่ารัก รีบทักเลย



ทีมงานพร้อมให้บริการด้วยหัวใจ

สุดท้าย บริษัท คอนเวเยอร์ไกด์ จำกัด(Conveyor Guide Co.Ltd.) ขอขอบคุณท่านผู้อ่านทุกท่านที่ให้ความสนใจติดตามอ่านผลงานและสนับสนุนสินค้าของเรา เราสัญญาว่า จะนำเสนอเรื่องราวดี ๆ มีประโยชน์มาให้ท่านได้เรียนรู้ร่วมกันอย่างสม่ำเสมอ เราจะตอบสนองท่านอย่างมีประสิทธิภาพ ไม่หยุดนิ่ง เราไม่เคยทำงานลวกๆ หรือลดระดับการปฏิบัติงานตนเอง เราทราบดีวิธีและมีความสามารถ ที่จะสร้างสร้างความ เรียบง่ายบนซับซ้อนอยากใช้เราก็ติดต่อเราครับ ง่ายนิดเดียว **สงสัยสิ่งใด** ส่งรายละเอียดทั้งหมดมาทาง E-mail จะสะดวกดีมากครับ อยากจะอะไรเพิ่มเติมอย่างเร่งด่วน โทรศัพท์มาสอบถามรายละเอียด **ไม่รู้จักในไลน์ ยังกล้าทัก ตัวเป็นๆน่ารัก รีบทักเลย** เรายินดีให้คำปรึกษาตลอดเวลา **หรือต้องการให้เราไปอบรมหรือจัดสัมมนา** ให้หน่วยงานบำรุงรักษาในหน่วยงานของท่านก็ได้ (มีค่าบริการนะครับ) ไม่เพียงแต่เรื่องนี้เท่านั้นนะครับ เรื่องอะไรก็ได้ที่ท่านอยากรู้เกี่ยวกับสายพานลำเลียงก็ลองติดต่อเข้ามาได้ อะไรที่แบ่งๆกันได้และไม่เปลืองทรัพยากรจนเกินไปก็ยินดีรับใช้ฟรีครับ เพราะเรามี Motto การทำงานคือ **"Together We Share ไปด้วยกัน...เพื่อแม่กัน...แลกเปลี่ยน...เรียนรู้ร่วมกัน"** ครับ เราจะหาความรู้เกี่ยวกับอุปกรณ์ระบบลำเลียงมานำเสนออย่างสม่ำเสมอ **"มีของเท่าไรก็ปล่อยหมด ไม่มี กัก ไม่มีดิง ไม่มีเม้ม"** **"ถึงแม้ว่าเราจะเดินช้า...แต่เราก็ไม่เคยหยุดเดิน"** แล้วพบกันใหม่ครับขอบคุณที่ติดตาม

Contact Address : 600/1356 M.14 T.Kukot A. Lumlukka
Pathumthani 12130

Tel:090-907-6077 , 02-992-1025 / Fax.02-992-1022

E-mail : info@conveyorguide.co.th

www.conveyorguide.co.th , Line ID: conveyor_guide