

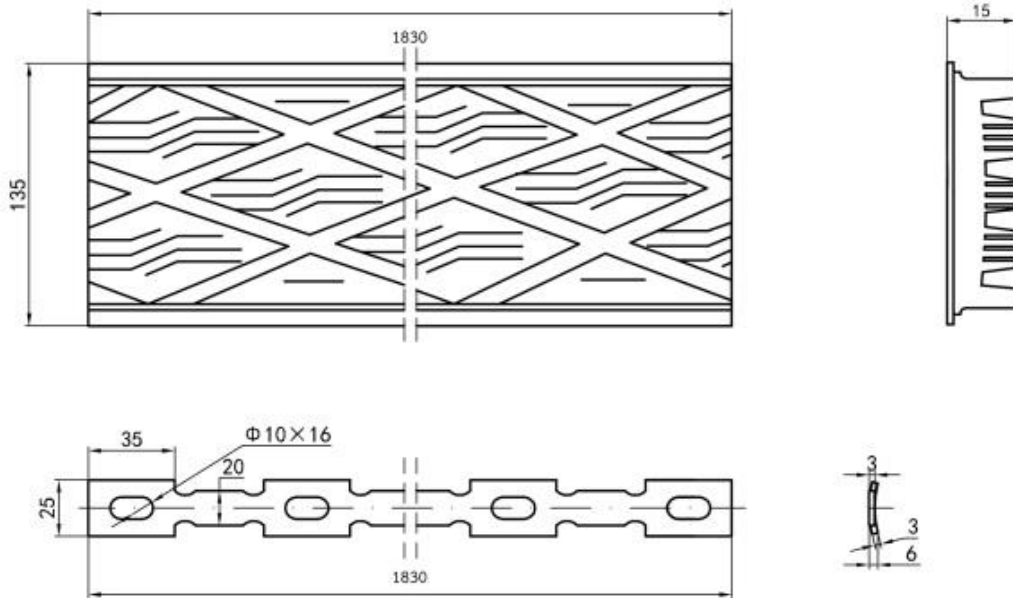
การหุ้มปูเลย์ด้วยแผ่นยางสำเร็จรูป (Lagging pad) คุณทำเองได้

1.เมื่ออ่านเรื่องนีจบแล้วท่านจะได้อะไรบ้าง

1. ท่านสามารถประเมินได้ว่าท่านสามารถทำการหุ้มปูเลย์ได้ด้วยตัวได้หรือไม่
2. ท่านสามารถประเมินได้ว่าจะต้องใช้เวลาในการ Shut down นานแค่ไหน
- 3.ท่านสามารถประเมินในภาพรวมได้ว่าประหยัดเงินและประหยัดเวลาได้แค่ไหน
- 4.ท่านสามารถประเมินในภาพรวมได้ว่าท่านสามารถเพิ่มผลผลิตจากเวลาที่ประหยัดได้แค่ไหน
- 5.ท่านสามารถประเมินได้ว่าการซ่อมบำรุงทำได้ง่ายกว่าเดิมหรือไม่

1 Lagging pad คือ อะไร

Lagging Pad คือ แผ่นยางสำเร็จรูปที่ติดแน่นบนแผ่นเหล็ก โดยวิธีการอบร้อนจากโรงงาน ใช้สำหรับหุ้มปูเลย์โดยวิธีการเชื่อม



บริษัท คอนเวเยอร์ไกด์ จำกัด
CONVEYOR GUIDE CO.,LTD

E-mail: info@conveyorguide.co.th

www.conveyorguide.co.th

Line ID: @cg1356 Tel: 090-907-6077 , 02-992-1025 / Fax.02-992-1022



รูปแสดงขนาด Lagging pad และ Retainer




 บริษัท คอนเวเยอร์ไกด์ จำกัด
CONVEYOR GUIDE CO.,LTD
 E-mail: info@conveyorguide.co.th
 www.conveyorguide.co.th
 Line ID: @cg1356 Tel: 090-907-6077 , 02-992-1025 / Fax 02-992-1022
 

รูปแสดงโครงสร้าง Lagging pad ด้านสัมผัสกับสายพาน




 บริษัท คอนเวเยอร์ไกด์ จำกัด
CONVEYOR GUIDE CO.,LTD
 E-mail: info@conveyorguide.co.th
 www.conveyorguide.co.th
 Line ID: @cg1356 Tel: 090-907-6077 , 02-992-1025 / Fax 02-992-1022
 

รูปแสดงโครงสร้าง Lagging pad ด้านที่ติดกับพู่เลย์



รูปแสดงโครงสร้าง Retainer



แผ่นยางสำเร็จรูป (Lagging pad) ด้านที่ติดกับสายพานจะเป็นยางส่วนด้านที่ติดกับพู่เลย์จะเป็นเหล็ก 2 การหุ้มพู่เลย์ด้วย แผ่นยางสำเร็จรูป (Lagging pad)

แผ่นยางสำเร็จรูป (Lagging pad) ออกแบบมาให้ง่ายและสะดวกในการนำไปหุ้มพู่เลย์ ที่ไม่จำเป็นต้องใช้พื้นที่ในการปฏิบัติงานมากนัก ดังนั้นจึงสามารถทำการหุ้มพู่เลย์ได้ที่หน้างานหรือจะทำการหุ้มที่โรงงานก็ได้ ตามความต้องการของ การหุ้มพู่เลย์แบบใช้แผ่นยางสำเร็จรูปนั้นช่างทั่วไปก็สามารถทำได้ ไม่ต้องการทักษะพิเศษอะไร แค่คิดเลขได้ ตัด-เชื่อมได้แค่นี้ก็เพียงพอแล้วสำหรับคุณสมบัติที่จำเป็นสำหรับหุ้มพู่เลย์แบบนี้ ซึ่งจะแตกต่างกับการหุ้มพู่เลย์แบบอื่น ต้องใช้เครื่องจักร/เครื่องมือพิเศษ เครื่องมือขนาดใหญ่ และต้องการทักษะเฉพาะของช่างถึงจะทำได้ การที่จะนำเครื่องมือดังกล่าวมายังหน้างาน (Site) จึงเป็นไปได้ไม่ได้



การหุ้มร้อนจะต้องมีเครื่องผสมยางและเครื่องฉีดยางและเครื่องกลึง

ส่วนการหุ้มแบบเย็นถึงแม้ว่าจะสามารถทำที่หน้างานได้ แต่ต้องการฝีมือช่างที่มีทักษะในการทำงานสูงและมีประสบการณ์อีกทั้งสภาวะสิ่งแวดล้อมที่หน้างานจะต้องเอื้ออำนวยให้เป็นอย่างดี เช่น ฝนไม่ตกความชื้นไม่มาก อุณหภูมิไม่ลดต่ำมากจนเกิดฝ้าไอน้ำ พื้นที่ทำงานต้องสะอาด ฝุ่นไม่เลอะไม่ปลิวจับพื้นผิวของพู่เลย์ ซึ่งเงื่อนไขต่างๆเหล่านี้ไม่สามารถที่จะควบคุมได้ที่หน้างาน ทำให้ผลงานการหุ้มที่ออกมามีโอกาสที่จะเกิดความเสียหายได้ง่าย



การหุ้มเย็นที่หน้างานลูกพู่เลย์จะต้องสะอาดปราศจากฝุ่น



การหุ้มฟูเลย์แบบเย็นที่หน้างานจะต้องควบคุมความชื้นและอุณหภูมิให้ดีตามข้อกำหนด

เมื่อเปรียบเทียบกับวิธีการหุ้มฟูเลย์แบบใช้แผ่นยางสำเร็จรูป (Lagging pad) ที่ส่วนประกอบมีเพียงแผ่นยางสำเร็จรูป (Lagging pad) และ เหล็กยึด (Retainer) เท่านั้น ส่วนเครื่องมือที่ใช้ในการหุ้มฟูเลย์ก็ใช้เพียงเครื่องมือทั่วไป ซึ่งปกติในโรงงานของท่านก็มีใช้งานกันอยู่แล้วคือ ตลับเมตร ค้อน เครื่องตัดเหล็ก และตู้เชื่อม เพียงเท่านั้น ท่านก็สามารถทำการหุ้มฟูเลย์ของท่านเองได้แล้ว เมื่อท่านอ่านมาถึงจุดนี้ท่านอาจเกิดคำถามขึ้นในใจว่าเอ๊ะ? การหุ้มฟูเลย์แบบใช้ Lagging pad มันง่ายขนาดนั้นเชียวหรือ? แล้ววิธีการหุ้มละมันทำยังไง? เรายินดีบอกท่านหมดทุกขั้นตอน ดังสโลแกนของบริษัท **“บอกทุกเรื่องที่คนอื่นไม่อยากจะให้รู้”**

3.ขั้นตอน วิธีการหุ้มฟูเลย์แบบใช้ Lagging pad

วิธีการหุ้มฟูเลย์แบบใช้ Lagging pad นั้นไม่ได้ยุ่งยากซับซ้อนมากมาย โดยมีขั้นตอนดังต่อไปนี้

- 1.) เตรียมผิวฟูเลย์ให้สะอาด ปราศจากคราบสกปรกหรือคราบน้ำมัน (ซึ่งจะเป็นตัวการทำให้ประสิทธิภาพของรอยเชื่อมลดลง)



รูปแสดงการเตรียมผิวฟูเลย์ให้สะอาด ปราศจากคราบสกปรกหรือคราบน้ำมัน

2.) วัดขนาดหน้ากว้างของฟูลีย์ เพื่อใช้เป็นระยะในการตัด Lagging pad และ Retainer ให้ได้ขนาดเท่ากับหน้ากว้างของฟูลีย์



รูปแสดงการวัดขนาดความกว้างของฟูลีย์

3.) ตัด Lagging pad และ เหล็กยึด (Retainer) ให้ได้ขนาดเท่ากับความกว้างของฟูลีย์



รูปแสดงการตัด Lagging pad และ เหล็กยึด (Retainer)



รูปแสดง Lagging pad และ Retainer ที่มีขนาดเท่ากับหน้ากว้างของฟูลีย์

4.) นำ Lagging pad แผ่นที่ 1 มาวางให้พอดีกับขอบของฟูลีย์ ทั้ง 2 ข้าง แล้วล็อก ที่ปลายทั้ง 2 ให้แน่น จากนั้นนำ Lagging pad แผ่นที่ 2 วางบนฟูลีย์ โดยเว้นให้มีระยะห่างจากแผ่นที่ 1 ประมาณ 1 นิ้ว (เท่ากับ ความกว้างของเหล็กยึด Retainer) แล้วล็อกปลายทั้ง 2 ข้างให้แน่น จากนั้นติดตั้งเหล็กยึด (Retainer) เพื่อยึด

Lagging pad โดยให้ปีกทั้ง 2 ข้างอยู่ในตำแหน่งล๊อคขอบของ Lagging pad พอดี จากนั้นล๊อคปลายทั้งสองข้างให้แน่น



รูปแสดงการวาง Lagging pad และ Retainer ลงบนฟูลีย์

5.) เชื่อมเหล็กยึด (Retainer) เข้ากับฟูลีย์ ที่บริเวณรูของ Retainer และเชื่อมบริเวณขอบของฟูลีย์กับขอบของ Lagging pad เข้าด้วยกัน เพื่อเพิ่มความแข็งแรงและกัน Lagging pad เลื่อนออก(Slide) ขณะใช้งาน



รูปแสดงการเชื่อมยึด Lagging pad เข้ากับฟูลีย์

6.) ทำซ้ำในแบบเดิมจนครบวงรอบของฟูลีย์ก็ถือเป็นอันเสร็จ สามารถนำฟูลีย์ไปใช้งานได้



รูปแสดงฟูลีย์ที่หุ้มยางเสร็จเรียบร้อยแล้ว

4 การซ่อมบำรุง

ในกรณีที่เกิดการชำรุดเสียหายของแผ่นยางสำเร็จรูปนั้น ใช้เวลาในการซ่อมบำรุงน้อย เนื่องจากไม่จำเป็นต้องทำการถอดพู่เลย์ออกจากระบบสายพานให้ยุ่งยาก เพียงแค่ปรับ Take Up ทำให้สายพานหย่อน ให้พู่เลย์สามารถหมุนตัวได้ จากนั้นทำการหมุนพู่เลย์ตำแหน่งที่ต้องการเปลี่ยน Lagging pad ให้อยู่ในบริเวณที่มีพื้นที่ว่างเพียงพอ จากนั้นทำการถอด(Slide) Lagging pad ขึ้นเก่าที่ชำรุดออก นำ Lagging pad ขึ้นใหม่ใส่มาแทน และทำการเชื่อมยึดให้แน่นดังเดิม ก็สามารถใช้งานได้ทันที



การหุ้มพู่เลย์ที่หน้างานจะต้องปลด Take up แล้วถ่างสายพานออกให้ลูกพู่เลย์หมุนได้



รูปแสดงการเปลี่ยน Lagging pad โดยการ Slide แผ่นออก

ซึ่งจะเห็นได้ว่าการหุ้มยางปูเลยแบบใช้แผ่นยางสำเร็จรูป (Lagging pad) สามารถเปลี่ยนเฉพาะส่วนที่เสียหายได้ ไม่จำเป็นต้องเปลี่ยนยางหุ้มใหม่หมดทั้งลูกเหมือนการหุ้มแบบร้อนหรือแบบเย็น ทำให้สามารถลดเวลาและยังช่วยลดภาระค่าใช้จ่ายในการซ่อมบำรุงลงได้อีกด้วย

5.ตารางแสดงการเปรียบเทียบคุณลักษณะการหุ้มยางปูเลยด้วยวิธีการต่างๆ

รายละเอียด	การหุ้มแบบร้อน	การหุ้มแบบเย็น	การหุ้มแบบใช้แผ่นยางสำเร็จรูป
สถานที่ดำเนินการ	โรงงานเท่านั้น	หน้างาน/โรงงาน	หน้างาน/โรงงาน
ความชำนาญด้านเทคนิค	จำเป็น	จำเป็น	ไม่จำเป็น
เครื่องจักร/เครื่องมือพิเศษ	จำเป็น	จำเป็น	ไม่จำเป็น
ระยะเวลาในการดำเนินการ	มาก	มาก	น้อย
การเปลี่ยนยางหุ้มเมื่อชำรุด	เปลี่ยนทั้งลูก	เปลี่ยนทั้งลูก	เปลี่ยนเฉพาะชิ้นที่ชำรุด
การใช้งานหลังทำแล้วเสร็จ	ทันที	รออย่างน้อย 6 ชั่วโมง	ทันที

ท้ายที่สุดนี้ บริษัท คอนเวเยอร์ไกด์ จำกัด (Conveyor Guide Co.,Ltd.) ขอขอบคุณทุกท่านที่ให้กำลังใจติดตามอ่านผลงานและสนับสนุนสินค้าของเรา เราสัญญาว่าจะนำเสนอเรื่องราวดีๆ มีประโยชน์มาให้ท่านได้เรียนรู้ร่วมกันอย่างสม่ำเสมอ เราจะตอบสนองท่านอย่างมีประสิทธิภาพ ไม่หยุดนิ่ง เราไม่เคยทำงานลวกๆ หรือลดระดับการปฏิบัติงานของตนเอง เราทราบดีและมีขีดความสามารถ ที่จะสร้างความเรียบง่ายบนความซับซ้อน อยากใช้เราก็ติดต่อเรารับ งานนิดเดียว ส่งสัยสิ่งใด ส่งรายละเอียดมาทาง E-mail จะสะดวกมากครับ อยากู้อะไรเพิ่มเติมอย่างเร่งด่วน โทรศัพท์มาสอบถามรายละเอียด “ไม่รู้จักในไลน์ ยังกล้าทัก ตัวเป็นๆน่ารัก รีบทักเลย” เรายินดีให้คำปรึกษาตลอดเวลา หรือต้องการให้เราไปอบรมหรือจัดสัมมนาให้หน่วยงานบำรุงรักษาในหน่วยงานของท่านก็ได้ (มีค่าบริการนะครับ) ไม่เพียงแต่เรื่องนี้เท่านั้นนะครับ เรื่องอะไรก็ได้ที่ท่านอยากรู้เกี่ยวกับสายพานลำเลียงก็ลองติดต่อเข้ามาได้ อะไรที่แบ่งๆกัน ได้และไม่เปลืองทรัพยากรจนเกินไปก็ยินดีรับใช้ฟรีครับ เพราะเรามี Motto การทำงานคือ “Together We Share ไปด้วยกัน...เพื่อแก่กัน...แลกเปลี่ยน...เรียนรู้ ร่วมกัน” ครับ เราจะหาความรู้เกี่ยวกับอุปกรณ์ระบบลำเลียงมานำเสนออย่างสม่ำเสมอ “มีของเท่าไรก็ปล่อยหมด ไม่มี ก็ไม่มีดิ่ง ไม่มีเหม็น” “ถึงแม้ว่าเราจะเดินช้า...แต่เราก็ไม่เคยหยุดเดิน” แล้วพบกันใหม่ครับขอบคุณที่ติดตาม

โทรศัพท์ : 02-992-1025, 090-9076077, 083-1318644 , โทรสาร : 02-992-1022

Email : Info@conveyorguide.co.th

Website : www.conveyorguide.co.th

Line : @cg1356